

Tú pintas mucho!!!

Aspectos importantes a saber:

El Campamento de Verano de Xaire será en **Panticosa** un precioso valle del Pirineo Aragonés.

Iremos la segunda quincena, del **15 al 27 de julio**.

El precio del campamento es de **230 Euros**.

Como siempre, no queremos que nadie se quede sin asistir al campamento por cuestiones económicas. Si tuvierais algún problema os rogamos que habléis con Salva Pizcueta o con el monitor con quien más confianza tengáis.

Para organizarlo todo con tiempo, es necesario entregar una **preinscripción** antes del viernes 27 de mayo en la administración del colegio.

En un sobre con:

- **80 euros** de los 230 totales.
- **Autorización** de los padres
- **Ficha** con información sanitaria

En caso de baja posterior a la inscripción, se devolverá 30 euros, pues se descuenta la parte correspondientes a gastos fijos de transporte e infraestructuras.

Nuestra vida es como un lienzo en blanco, que con el tiempo, nuestra actitud, las vivencias y experiencias se va llenando de color.

Para ello, para que des color a tu lienzo te lanzamos esta llamada, a que vivas el campamento Xaire A todo color!

Pero la respuesta es tuya! Tienes que darte cuenta de que tú pintas mucho.

Que son tus manos las que pintan, que tienes que participar sin miedo, superando la pereza a mancharte a mezclarte con otros colores: compañeros, naturaleza, monitores, contigo mismo y con Dios.

Porqué además no sólo es una llamada para pintarte a ti mismo, sino para pintar a los demás con tus colores.

Sin olvidar la luz, la Fe, que ilumina y muestra lo oculto por la oscuridad. Porque sin luz no hay color.

Este campamento queremos SER COLOR, DAR COLOR y es cosa tuya decidir CÓMO:

Como Lápiz, pincel o brocha!



Los **150 €** restantes se deberán ingresar, antes del jueves 16 de junio, en la cuenta:

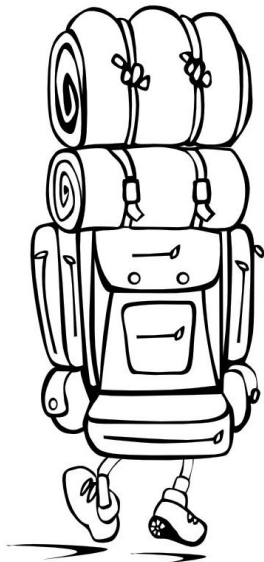
Nº de Cuenta: 2100 – 4416 – 22 –
0100167832 (La Caixa)

Al hacer el ingreso es importante especificar: el curso, nombre y apellido de vuestro hijo.

¿Qué tengo que llevar?:



1. Mochila en condiciones,
2. Botas de montaña (no las estrenéis allí)
3. Zapatillas de deporte
4. Zapatillas de río o chancletas
5. Calcetines gruesos
6. Calcetines normales
7. Toalla para aseo y baño
8. Bañador
9. Pantalones cortos
10. Pantalón largo
11. Neceser
12. Gorra, sombrero o pañuelo
13. Cantimplora
14. Chubasquero
15. Poncho o funda que cubra la mochila
16. Una prenda de abrigo (forro polar o similar)
17. Plato, poto y cubiertos para las comidas
18. Camisetas y alguna sudadera
19. Ropa interior
20. Saco de dormir
21. Aislante o esterilla
22. Protector solar y cacao de labios, contra mosquitos
23. Linterna
- 24. Comida para el día del viaje**
25. Bolsas de basura



¿Qué **NO** tengo que llevar?:

- MP3, Ipod, móvil (no hay cobertura)... te aíslan, vamos a convivir con los demás y con la naturaleza
- Navaja... no la vas necesitar
- Nada de dinero... No se podrá comprar nada en las paradas del viaje.
- Medallas, pulseras, pendientes de valor... es muy posible que se pierdan
- Comida

AUTORIZACIÓN DEL CAMPAMENTO DE VERANO DE XAIRE

1.1 ALUMNO/A

Apellidos :

Nombre :

Nivel educativo : ESO

Curso :

1.2 PADRE/MADRE/TUTOR

Apellidos :

Nombre :

D.N.I. :

1.3 INFORMACIÓN DEL CENTRO SOBRE LA ACTIVIDAD

Denominación : **Campamento Panticosa 2011**

Fecha : del 15 al 27 de julio de 2011

Lugar de salida : Colegio del Pilar

Lugar de destino : Panticosa (Pirineo aragonés)

Lugar de retorno: Colegio del Pilar

Medio transporte: Autobús

Coste: 230 €

1.4 AUTORIZACIÓN DE PARTICIPACIÓN

En mi calidad de padre/madre/tutor del citado alumno/a, autorizo a que participe en la actividad a la que se hace referencia en el apartado 1.3, con arreglo a las normas que la regulan y bajo la autoridad de los responsables de dicha actividad.

En _____, a _____ de _____ de 2.011

Firmado

.....